

**Conjunto de Símbolos para Conservação
ABNT NBR ISO 3758:2010**

-  - temperatura máxima de lavagem 95°C
-  - processo normal
-  - temperatura máxima de lavagem 95°C
-  - processo suave
-  - temperatura máxima de lavagem 70°C
-  - processo normal
-  - temperatura máxima de lavagem 60°C
-  - processo normal
-  - temperatura máxima de lavagem 60°C
-  - processo suave
-  - temperatura máxima de lavagem 50°C
-  - processo normal
-  - temperatura máxima de lavagem 50°C
-  - processo suave
-  - temperatura máxima de lavagem 40°C
-  - processo normal
-  - temperatura máxima de lavagem 40°C
-  - processo suave
-  - temperatura máxima de lavagem 40°C
-  - processo muito suave
-  - temperatura máxima de lavagem 30°C
-  - processo normal
-  - temperatura máxima de lavagem 30°C
-  - processo suave
-  - temperatura máxima de lavagem 30°C
-  - processo muito suave
-  - lavagem a mão
-  - temperatura máxima 40°C
-  - não lavar

-  - é permitido qualquer agente de alvejamento oxidante
-  - não alvejar/não branquear
-  - permitido alvejamento somente com oxigênio/não usar alvejante clorado

-  - secagem em tambor
-  - temperatura normal
-  - a secagem em tambor é possível
-  - secagem a baixa temperatura
-  - não secar em tambor

-  - secagem em varal
-  - secagem por gotejamento
-  - secagem na horizontal
-  - secagem à sombra

-  - temperatura máxima da base do ferro de passar a 200°C
-  - temperatura máxima da base do ferro a 150°C
-  - temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis
-  - não passar

-  - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F
-  - processo normal
-  - limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F
-  - processo suave
-  - limpeza a úmido profissional
-  - processo normal
-  - limpeza a úmido profissional
-  - processo suave
-  - limpeza a úmido profissional
-  - processo muito suave
-  - limpeza a seco profissional de processo normal com hidrocarboneto (temperatura de destilação entre 150°C e 210°C, ponto de fulgor entre 38°C e 70°C)
-  - processo normal
-  - limpeza a seco profissional de processo suave com hidrocarboneto (temperatura de destilação entre 150°C e 210°C, ponto de fulgor entre 38°C e 70°C)
-  - processo suave
- - não limpar a seco